

Warszawa, 11 maja 2021r.

dot. Postępowania o udzielenie zamówienia publicznego prowadzonego w trybie przetargu nieograniczonego oznaczonego PZ-7862 na „Wyprodukowanie dostawę i montaż ośmiu transformatorów mocy”

WYJAŚNIENIA TREŚCI SPECYFIKACJI WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

Zamawiający działając na podstawie art. 135 ust. 1 i 2 w związku z art. 137 ust. 1 ustawy z dnia 11 września 2019 r. Prawo zamówień publicznych (Dz. U. z 2019 r., poz. 2019) informuje, że w toku postępowania wpłynęły następujące pytania do Specyfikacji Warunków Zamówienia, w związku z czym udziela poniższych odpowiedzi wraz z modyfikacją treści Specyfikacji Warunków Zamówienia :

Pytanie nr 54

Czy aby spełnić wymagania Zamawiającego dotyczące zdolności technicznej lub zawodowej (punkt IV podpunkt 3, 3) należy wykazać, że w ciągu 5 lat przed upływem terminu składania ofert, a jeżeli okres prowadzenia działalności jest krótszy – w tym okresie, wykonawca wykonał należycie dostawę i montaż 2 nowych transformatorów o napięciu po stronie górnego napięcia 110 kV (lub wyższym), trójzwojennych, o mocy 40 MVA (lub większej) oraz posiada doświadczenie w zakresie realizacji nie mniej niż dwóch zamówień polegających na wyprodukowaniu transformatora o górnym napięciu nie mniejszym niż 110kV i mocy nie mniejszej niż 40 MVA, gdzie wykorzystano ciecz z estrów syntetycznych odpowiadającą MIDEŁ 7131 oraz posiada doświadczenie w zakresie realizacji nie mniej niż dwóch zamówień polegających na wyprodukowaniu transformatora o górnym napięciu nie mniejszym niż 110kV i mocy nie mniejszej niż 40 MVA przystosowanego do poziomów izolacji strony górnego napięcia nie niższych niż LI650/LIC715/SI540/AC275 Czy warunki te powinny być traktowane rozłącznie? Czy wystarczające będzie złożenie 3 grup referencji dla każdego z 3 powyższych warunków osobno?

Odpowiedź:

Zamawiający uzna wyżej opisane referencje jako dowód posiadania niezbędnego doświadczenia, zdolności technicznej lub zawodowej.



innogy

STOEN OPERATOR

innogy Stoen Operator Sp. z o.o. • ul. Piękna 46 • 00-672 Warszawa

Pytanie nr 55

Zamawiający w specyfikacjach technicznych żąda aby wykonawca posiadał na wyposażeniu fabryki stoł hydrauliczny dedykowany do montażu i pionizowania rdzeni elektromagnetycznych o nośności większej lub równej całkowitej wadze rdzenia ofertowanych transformatorów, jednak nie mniejszej niż 30 000 kg. Jako jeden z wiodących producentów transformatorów mocy w Europie nasza firma opracowała równoważną procedurę montażu i pionizacji rdzenia. Blachy na rdzenie są cięte w naszej fabryce. Składanie kolumn rdzenia wykonywane jest przez roboty. Do składania i zaplatania kolumn i belek jarzmowych, używamy poziomych stołów montażowych. Przed pionizacją, rdzenie montowane są w ramach usztywniających, które uniemożliwiają przemieszczanie się blach rdzenia oraz minimalizują naprężenia blach zabezpieczając je przed wyginaniem. W kolejnym etapie, tak zabezpieczone rdzenie są podnoszone na łukowych profilach ram usztywniających. Pionizacja większych rdzeni realizowana jest przy pomocy suwnic o płynnym napędzie i nośnościach 60 000kg i 125 000kg Procedura składania, jak również przygotowania rdzenia do montażu uzwojeń, jest wynikiem wieloletnich doświadczeń i jest w pełni zoptymalizowany na zachowanie parametrów mechanicznych i elektrycznych rdzenia. W naszej ocenie procedura składania i pionizacji rdzeni, jest równoważna do zaproponowanej przez Zamawiającego i postulujemy o jej zaakceptowanie.

Odpowiedź:

Zamawiający uzna wyżej opisaną technologie jako równoważną

Z poważaniem

innogy Stoen Operator Sp. z o.o.

ul. Piękna 46 • 00-672 Warszawa • T +48 22 821 31 31 • F +48 22 821 47 02 • E operator@innogy.com • I www.innogystoenoperator.pl

• Prezes Zarządu Robert Stelmaszczyk • Członek Zarządu Agnieszka Okońska • Sąd Rejonowy dla m.st. Warszawy XII Wydział Gospodarczy KRS Nr KRS 0000270640 • Kapitał Zakładowy (opłacony w całości) 2.628.938.750,00 zł • Konto bankowe: Bank Pekao S.A. ul. Grzybowska 53/57 27124062471111000049786116 • NIP: 525-238-60-94