

Zadanie : zakup przekaźników zabezpieczeniowych SN dla stacji RSM

1. Opis

Usługa polega na wyprodukowaniu oraz dostarczeniu przekaźników zabezpieczeniowych pól SN dla obiektów typu RPZ.

Zakres usługi obejmuje :

- 1) Współpracę ze wskazanym przez Zamawiającego projektantem na etapie przygotowania projektu technicznego modernizacji stacji RSM, w której zabudowane zostaną urządzenia
- 2) Wyprodukowanie urządzeń
- 3) Dostawę we wskazane miejsce na terenie Warszawy
- 4) Serwis gwarancyjny

2. Zestawienie cenowe i ilościowe

Producent przedstawi ceny jednostkowe w zależności od konfiguracji oraz rabatów zgodnie z załączonym Formularzem Oferty Technicznej oraz dokona uszczegółowienia opisu technicznego poprzez podanie konfiguracji urządzenia oferowanego.

Do złożonej oferty Producent załączy wypełniony Formularz Oferty Handlowej oraz Formularz Oferty Technicznej

Zamawiający szacuje ilość poszczególnych przekaźników SN zgodnie z Tabelą 1, jednak faktyczna ilość zamawianych urządzeń może się nieznacznie różnić - zgodnie z opisem poniżej.

Konfiguracja	Szacunkowa ilość
A	126
B	15
C	10
D	5

Tabela 1. Szacunkowe zestawienie ilościowe w podziale na konfiguracje dla zabezpieczeń SN

UWAGA 1: Zamawiający zakupi łącznie nie mniej niż 150 i nie więcej niż 165 sztuk przekaźników SN ze wskazaniem zestawienia ilościowego dla danej konfiguracji podczas potwierdzania kolejnej dostawy przed jej realizacją

3. Opis konfiguracji

Oferent zaoferuje urządzenia spełniające minimalne wymagania określone zgodnie z Załącznikiem 1, spełniające równocześnie wymagania postawione przez specyfikację Zamawiającego

Przełączniki muszą spełniać wymagania szczegółowe opisane w standardach:

1. Załącznik 2 : Opis szczegółowy - Elektroenergetyczna Automatyka Zabezpieceniowa rozdzielnia SN

4. Pozostałe warunki do realizacji zadania

1. Informacji w sprawach technicznych udziela: Krzysztof Chiniewicz tel. (22) 821 31 61,
e-mail: krzysztof.chiniewicz@innogy.com
2. Złożenie każdego zamówienia będzie polegało na przekazaniu do Producenta zestawienia zamawianych przełączników określającego: ilość przełączników , konfigurację, miejsce dostawy.
3. Producent będzie przekazywał urządzenia podzielone na trzy zamówienia. Każde z zamówień będzie zrealizowane jednym transportem, zawierającym wszystkie zamówione elementy.
4. Dostarczone elementy będą posiadały opis na każdym opakowaniu odpowiadający określonej przez Zamawiającego konfiguracji (Tabela 1) umożliwiające łatwą identyfikację poszczególnych zabezpieczeń.
5. Producent gwarantuje poniższe czasookresy dla urządzeń dla stacji :
Zabezpieczenia SN

Zamówienie	Konfiguracja według Załącznika 1	Szacunkowa ilość w sztukach	Wyprodukowanie do
Zamówienie 1 RSM Grodzieńska	A	25	Do 04.02.2019
	B	3	
	C	2	
	D	1	
Zamówienie 2 RSM Domaniewska RSM Kordeckiego	A	53	Do 01.07.2019
	B	6	
	C	4	
	D	2	
Zamówienie 3 RSM Łabiszyńska RSM Pawia	A	48	Do 07.10.2019
	B	6	
	C	4	
	D	2	

Tabela 3. Szacunkowy podział ilościowy na zamówienia zabezpieczeń SN

Uwaga 2: Kolejność realizacji zamówień może zostać zamieniona pozycjami.

Dopuszcza się zmianę ilości urządzeń określanych w poszczególnych zamówieniach z zachowaniem łącznej ilości zamawianych urządzeń – patrz Uwaga 1

6. Zamawiający określa możliwość dokonania odbioru urządzeń nie wcześniej niż 10 dni roboczych od terminów określonych 2 pkt 4.5.

7. Zostanie zorganizowane szkolenie produktowe u Producenta (z budowy oraz konfiguracji) – 1 pełny dzień (8 h szkoleniowych, czas przejazdu nie jest wliczony). Szkolenie będzie podzielone na dwie części (teoretyczną i praktyczną z wykorzystaniem takich samych urządzeń jak zamówione). Szkolenie zorganizowane będzie w terminie uzgodnionym z Zamawiającym. Koszty związane z podróżą, przejazdami na miejscu, kosztami noclegów i wyżywieniem pokrywa wykonawca. Maksymalna ilość osób ze strony Zamawiającego – 3 osoby. Producent przygotowuje zakres i harmonogram szkolenia oraz uzgodni je z Zamawiającym.
8. Producent prześle Zamawiającemu 2 komplety oprogramowania do konfiguracji oferowanych przekaźników oraz przeprowadzi szkolenie z jego zastosowania zgodnie z pkt.6
9. Transport urządzeń każdego z zamówień do wskazanego miejsca na terenie Warszawy odbędzie się w terminie uzgodnionym z Zamawiającym
10. Producent udzieli gwarancji na każde urządzenie na okres 66 miesięcy od momentu odbioru technicznego.
11. W złożonej ofercie Producent przedstawi do uzgodnienia typ i parametry proponowanych urządzeń zgodnie z formularzem technicznym oraz dane kontaktowe (nr telefonu komórkowego i e-mail) do koordynatora dostawy ze strony Producenta
12. Producent dostarczy komplet dokumentacji danego urządzenia (DTR oraz pomiary fabryczne) w wersji papierowej i na płycie CD w ilości 2 kompletów dla każdego zamówienia
13. Wypełnienie specyfikacji dotyczącego każdego przekaźnika zgodnie z poniższym wzorem, na Formularzu Oferty Technicznej (PRZYKŁAD)

Symbol przekaźnika Producenta	Opis szczegółowy funkcjonalności, wyposażenia, konfiguracji, modułów, portów itp.
XYZ	<ul style="list-style-type: none"> - obudowa xxx ,zaciski wtykowe; - obudowa zatablicowa ,standard,panel lokalny; - prąd znamionowy wejść prądowych 5A; - 4 obw. napięciowe 50-130V; - napięcie zasilania 220V DC; - port optyczny dla telemechaniki z prot. przełączalnym IEC 60870-5-101/103 , Modbus i DNP-3 światłowód szklany złącze ST; - port; Moduły wejść/wyjść: -A - 8I/8U -B - 6I/6O - C - 24I - D - 4I/8O

Tabela 5. Przykładowy opis konfiguracji przekaźnika

14. Oferowane urządzenia muszą posiadać aktualne dopuszczenie do stosowania w sieci innogy Stoen Operator Sp. z o.o.
15. Wszystkie rozwiązania muszą być zgodne ze specyfikacjami technicznymi dostępnymi na stronie www.innogystoenoperator.pl